



# 耐特 NYTEX COMPOSITES CO., LTD. 科技材料股份有限公司

## 產品資訊

## Product Information

## NYLOY® KF-0030N 506 B1

- 尼龍 6  
Nylon 6
- 絕緣導熱無鹵阻燃級  
Insulated Thermal Conductive  
Halogen-free Flame Retardant
- 黑色  
Black

性質	PROPERTIES	測試方法 METHOD	單位 UNIT	結果(數據) RESULT
<b>機械特性</b>	<b>MECHANICAL</b>			
抗張強度	Tensile Strength	ASTM D638	kg/cm <sup>2</sup> (MPa)	280 (27.4)
斷裂伸長率	Elongation	ASTM D638	%	2.8
抗折強度	Flexural Strength	ASTM D790	kg/cm <sup>2</sup> (MPa)	570 (55.9)
抗折彈性係數	Flexural Modulus	ASTM D790	kg/cm <sup>2</sup> (MPa)	47000 (4607.8)
衝擊強度	IZOD Impact, Notched 23° C	ASTM D256	kg-cm/cm (J/M)	2.8 (27.4)
	IZOD Impact, Notched -20°C	ASTM D256	kg-cm/cm (J/M)	-
硬度	Hardness Rockwell R Scale	ASTM D785	-	-
<b>熱特性</b>	<b>THERMAL</b>			
熱變形溫度	Heat Deflection Temp	ASTM D648		
	1.82MPa		°C	185
熱傳導係數	Thermal Conductivity	ISO 22007-2	W/k*m	1.0
<b>其他特性</b>	<b>OTHER</b>			
密度	Density	ASTM D792	g/cm <sup>3</sup>	1.620
模收縮率	Mold Shrinkage	ASTM D955		0.4~0.7
	橫向	Normal, 2.0mm	%	
	縱向	Parallel, 2.0mm	%	
耐燃性	Flammability	UL-94	1.6mm	V0
			1.6mm	5VA
<b>附註</b>	<b>REMARK</b>			
(1) 本物性表為典型測試值，僅供參考，不作為正式質保承諾。 This data-sheet is for reference only .				

## 加工建議條件

## Moulding guide

乾燥溫度	Drying Temp.	°C	110~120
乾燥時間	Drying Time	hr	4~6
模具溫度	Mold Temp.	°C	80
射膠 (一)	1 <sup>st</sup> inj.		
速度(%)/壓力(%)	V(%)/P(%)	%	70/65
射膠 (二)	2 <sup>nd</sup> inj.		
速度(%)/壓力(%)	V(%)/P(%)	%	60/55
射膠 (三)	3 <sup>rd</sup> inj.		
速度(%)/壓力(%)	V(%)/P(%)	%	30/25
射膠 (四)	4 <sup>th</sup> inj.		
速度(%)/壓力(%)	V(%)/P(%)	%	20/15
噴嘴溫度	Nozzle Temp.	°C	270~285
第一段溫度	1 <sup>st</sup> Barrel Temp.	°C	260~275
第二段溫度	2 <sup>nd</sup> Barrel Temp.	°C	250~260
第三段溫度	3 <sup>rd</sup> Barrel Temp.	°C	240~250
冷卻時間	Cooling Time	Sec.	20

## 附註

## REMARK

※ 本加工條件建議表, 係以 180T 射出機為參考, 不同之射出機或模具需略為調整。

※ The condition listed on the above table is for the process control recommendation only . The data is derived from the CHEN HSONG SM-180 injection machine .The adjustments are required if other injection machine is used for making the other product.