

股票代號
8058

耐特 NYTEX COMPOSITES CO., LTD.
科技材料股份有限公司

誠信·品質·創新

以滿足高科技產業材料需求為目標



風險事項聲明

本簡報資料內容包括對公司未來營運之預測性資訊，該項預估存在未實現風險及不確定性。本公司未來實際所發生的營運結果、財務狀況以及業務展望，可能與這些預測性資訊有所差異，其原因可能來自於各種本公司所不能掌控的風險。本簡報中對未來的展望，反應本公司截至目前為止對於未來的預估，投資人不應將此預估解釋為具有法律約束力的承諾。未來展望若有任何變更或調整時，本公司並不負隨時提醒或更新之義務。



目錄 Contents

01、公司簡介

02、產業概況

03、核心優勢

04、經營實績

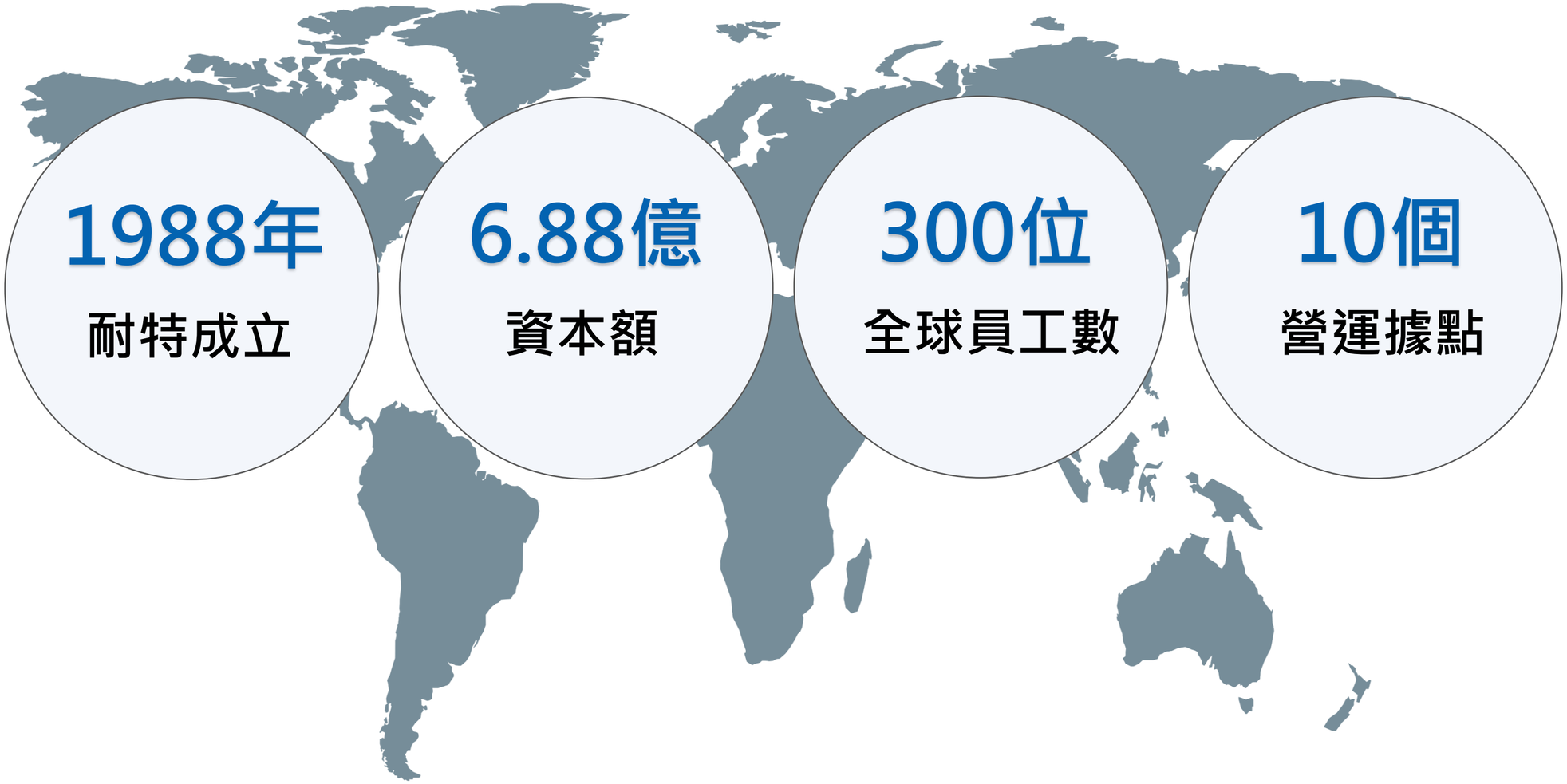
05、永續發展

06、營運展望



01 公司簡介

關於耐特



1988年
耐特成立

6.88億
資本額

300位
全球員工數

10個
營運據點

主要營業項目：

依客戶產品設計與功能需求，提供高性能複合材料解決方案

耐特里程碑

1988
投入複合材料、
工程塑膠領域

2019
工程塑膠領域延伸
高階材料解決方案

2022
跨入半導體、BBU等
特殊應用材料領域

2026
上市掛牌

耐特營運布局



彰化廠

25,000平方米

9 條雙螺桿押出生產線

2 條 半導體生產專線

2 條 抗靜電生產專線



上海廠

20,000平方米

5 條雙螺桿押出生產線

2 條半導體生產專線



美國公司

北美倉儲及銷售據點



越南公司

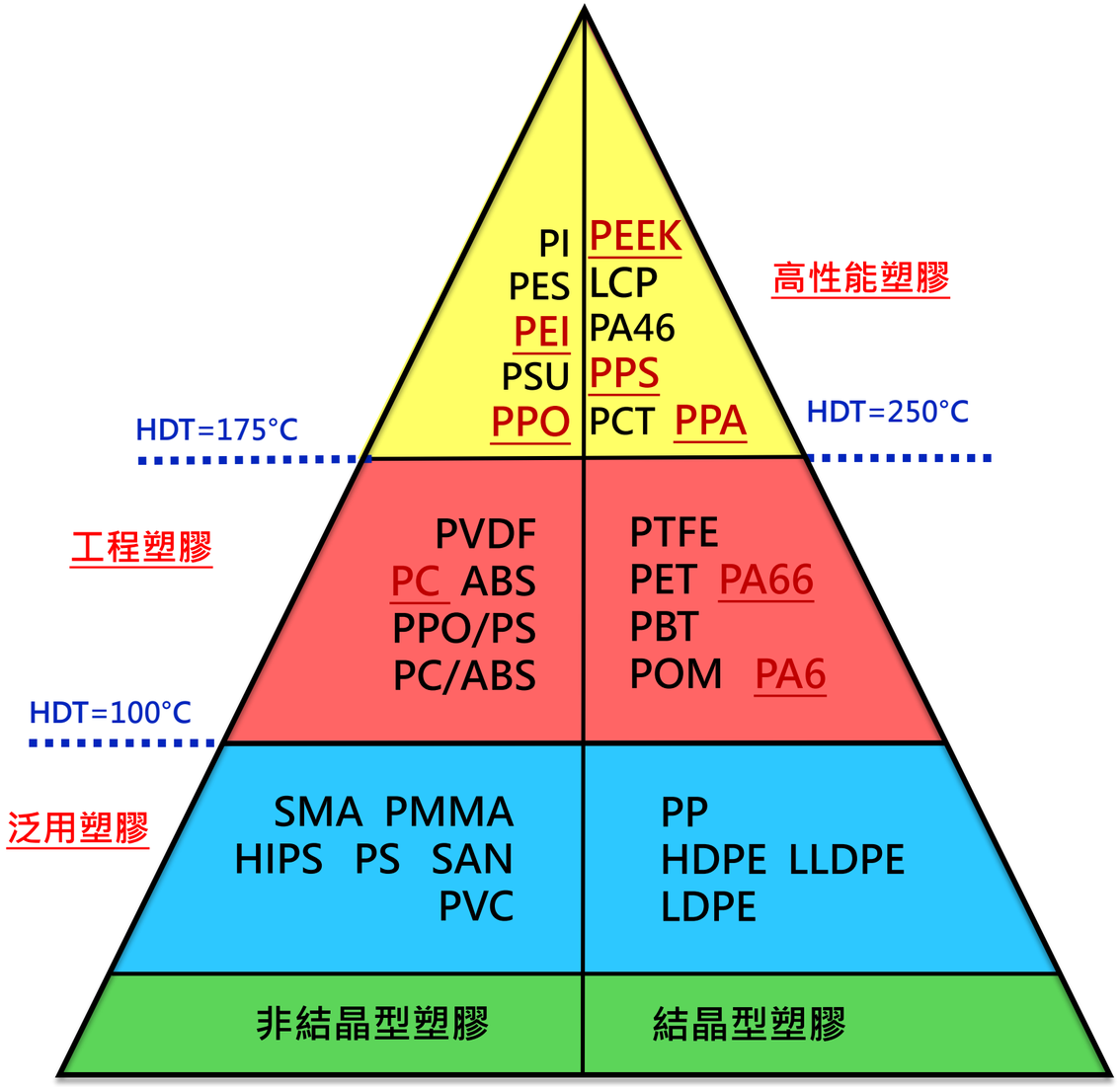
東南亞銷售據點

德鑫半導體聯盟

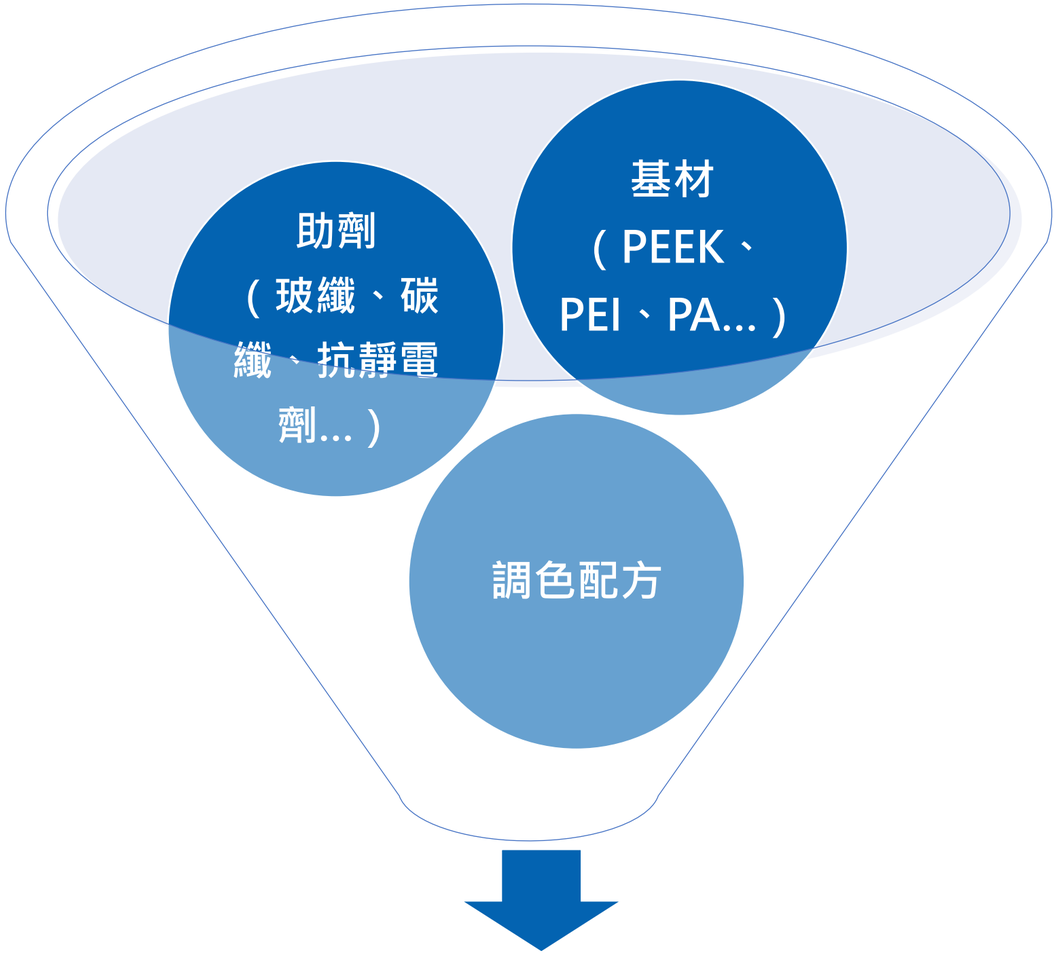
供應鏈資源整合

共同拓展海外市場

耐特主要產品及服務



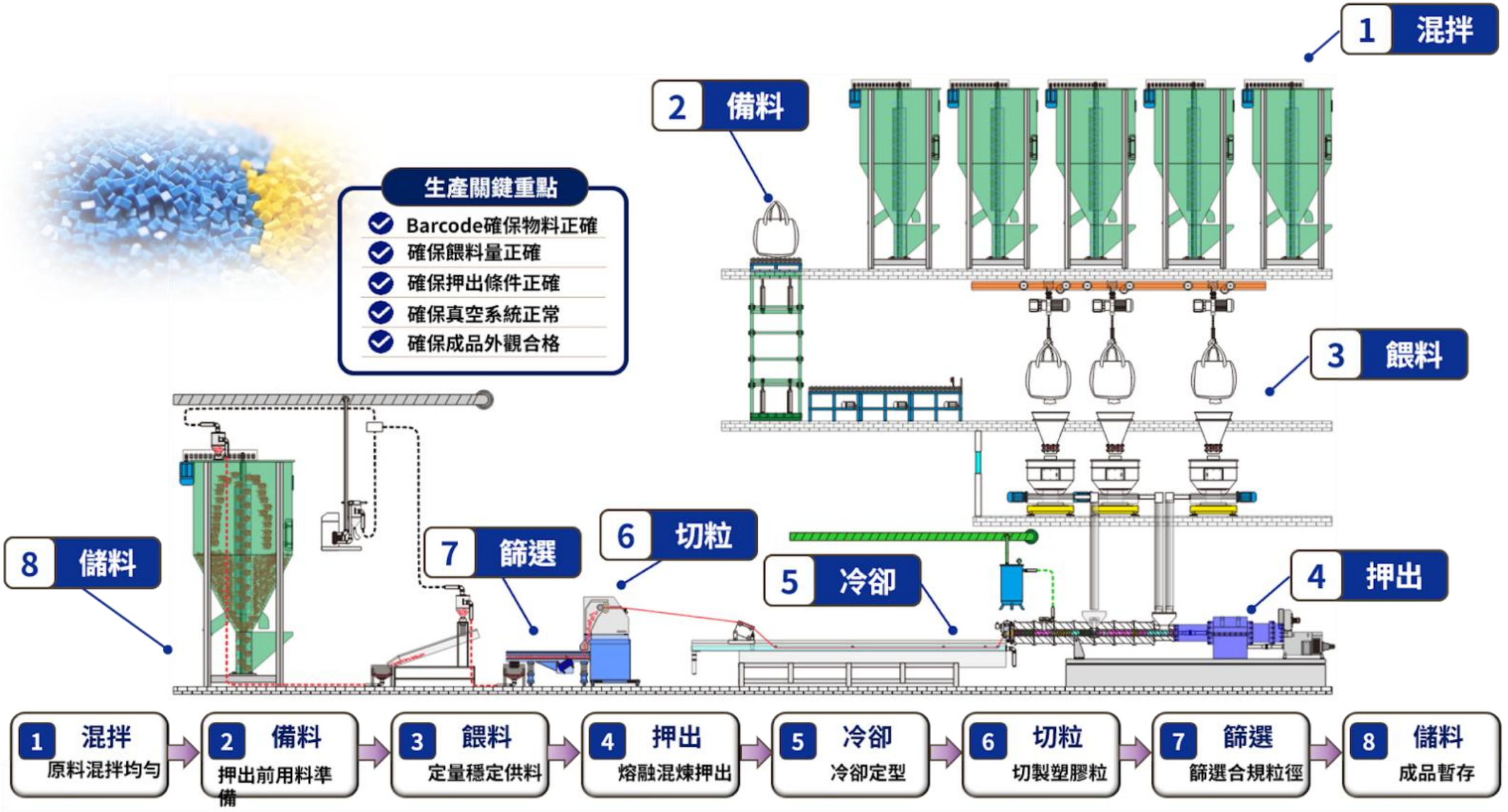
紅色標註的材料為耐特核心聚焦產品項目



整合材料特性、加工性、成本效益

提供一站式材料解決方案

複合材料生產流程


1 混拌
2 備料
3 餵料
4 押出
5 冷卻
6 切粒
7 篩選
8 儲料
生產關鍵重點
Barcode確保物料正確
確保餵料量正確
確保押出條件正確
確保真空系統正常
確保成品外觀合格
1 混拌 原料混拌均勻
2 備料 押出前用料準備
3 餵料 定量穩定供料
4 押出 熔融混煉押出
5 冷卻 冷卻定型
6 切粒 切製塑膠粒
7 篩選 篩選合規粒徑
8 儲料 成品暫存

主要客戶與下游應用領域

		台灣	大中華	美洲	其他亞洲
半導體	先進製程	V			V
	成熟製程		V		V
電子電機	AI伺服器機櫃	V		V	V
	高、低壓電器		V		
	網通產品	V			
	重工產業			V	
汽機車	內、外飾件	V	V		
消費性及休閒	旅行箱	V	V		V
	雪靴支架	V	V		
	家具	V	V	V	
航空	客機			V	
	無人機	V		V	

註：耐特主要供應高性能複合材料，經下游客戶加工製造後，應用於上述各產業及終端產品。



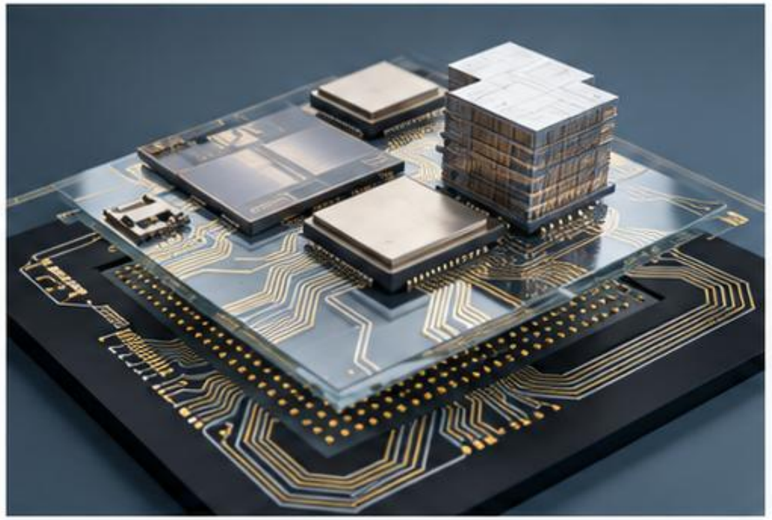
02 產業概況

半導體產業概況



晶圓製造投資

支持載具與高性能材料需求



先進封裝發展

基板尺寸放大
推升材料用量及性能要求



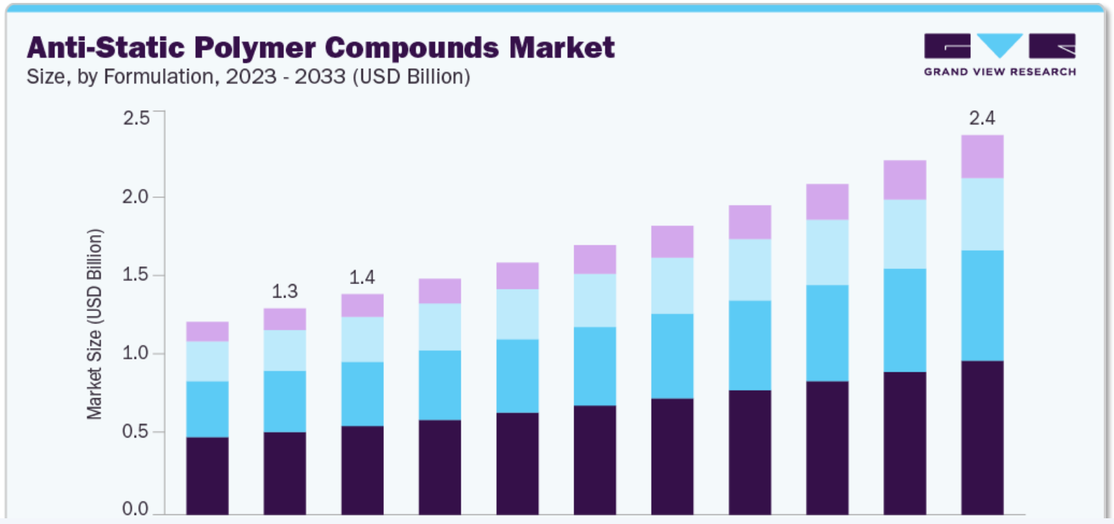
封裝測試應用

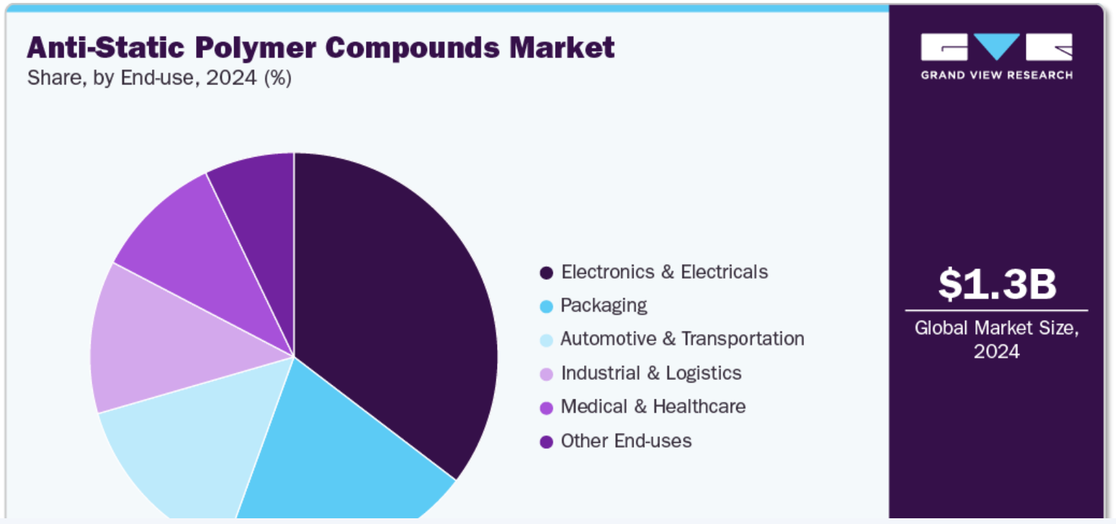
高價值晶片帶動積體電路托盤(IC-Tray)材料升級

耐特為半導體載具及高階IC-Tray材料首選夥伴

抗靜電高分子材料市場

- 根據Grand View Research 報告顯示，2024 年全球抗靜電高分子複合材料市場規模約 13 億美元，2025–2033 年預估年複合成長率為 7.0%
- 半導體與電子產業的元件微型化及製造規模擴張，持續帶動抗靜電材料需求
- 全球市場主要業者包括 3M、DuPont、BASF、RTP Company 及**耐特**等





耐 特 持 續 拓 展 半 導 體 抗 靜 電 材 料 市 場

BBU產業概況



AI資料中心擴建

算力基礎建設投資增加



AI 伺服器功率提升

高功率負載推動 BBU 規格升級



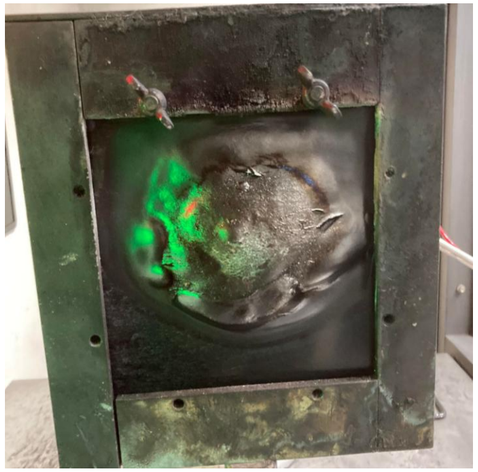
電池模組安全需求

絕緣與防延燒設計提升材料性能要求

耐特防延燒材料為多家BBU廠指定用料

耐特材料防延燒實驗

- 火焰溫度：1,000°C ~ 1,200°C
- 燃燒測試時間：3 min

他牌 PC 2mm	耐特 501 1mm	耐特 503 B1 1mm
		

耐特材料於高溫燃燒時快速形成碳化保護層　發揮防延燒效果

支援客戶熱失控防延燒驗證 - UL9540A

- 評估電池發生熱失控後，火焰是否向鄰近模組擴散
- 為儲能及資料重心的重要安全驗證方法

1

電池芯層級測試

旨用於評估電芯在發生熱失控時的行為特性，並分析其所釋放氣體的組成及可燃性。

2

模組層級測試

旨用於評估電池芯發生熱失控延燒的傾向、模組的熱及氣體釋放率，以及其引發起火或爆燃的潛在危險性。

3

安裝層級 – 大規模火災測試

旨在評估電池儲能系統 (BESS) 在已發展的火災情境下所產生的熱暴露程度，以判定火災延燒至相鄰或附近之 BESS、抑或建築物的風險，並支援製造商的 BESS 安全間距宣告。



資料來源：UL 官網

耐特協同客戶參與UL驗證 提供涵蓋材料應用與認證的整合支援

耐特產業價值鏈 - 以客製化材料貫穿多元終端應用



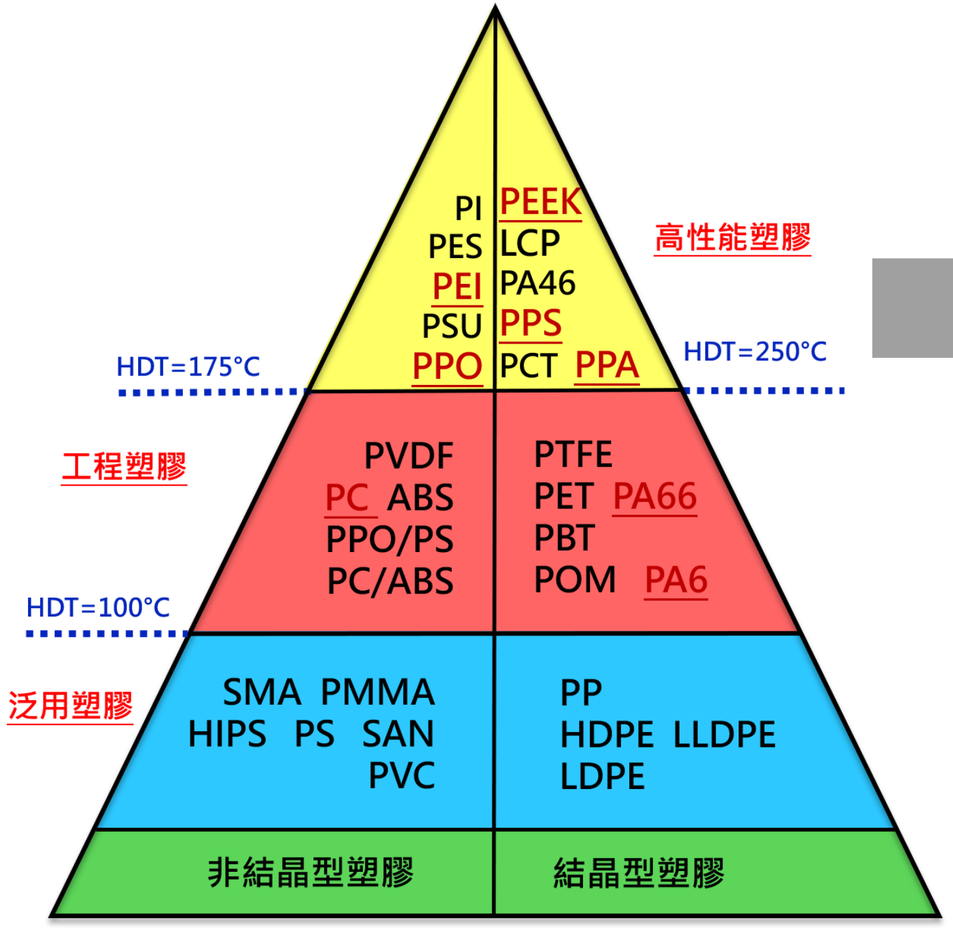
產品	產品	業者類型
• 複合材料粒子	• 光罩及晶圓載具、IC-Tray • BBU備援電池模組 • 其他零組件、塑膠成品等	• 晶圓代工、封測廠 • 電力系統整合廠 • 能源設備、運動用品、汽車、電子用品等國際品牌廠





03 核心優勢

核心優勢(一)



高性能塑膠<u>產能</u>及<u>專利</u>由少數國際大廠掌握

PEEK	Victrex / Solvay / Evonik
PEI	SABIC
PPO	SABIC / Asahi Kasei

耐特具穩定的原料取得管道並建置專屬材料知識庫

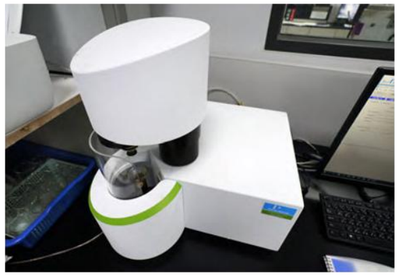
核心優勢(二)

材質分析



FTIR 紅外光譜儀

熱分析



熱重量分析儀 TGA



示差掃描熱卡分析儀 DSC

耐溫性



UL老化試驗機



熱變形軟化溫度測試儀HDT

流變測試



毛細管流變儀

耐燃測試

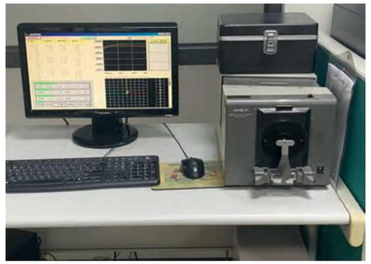


UL-94等級耐燃試驗儀



火槍實驗室

配色



分光測色色差儀

耐特廠內具國家實驗中心等級檢測設備

核心優勢(三)

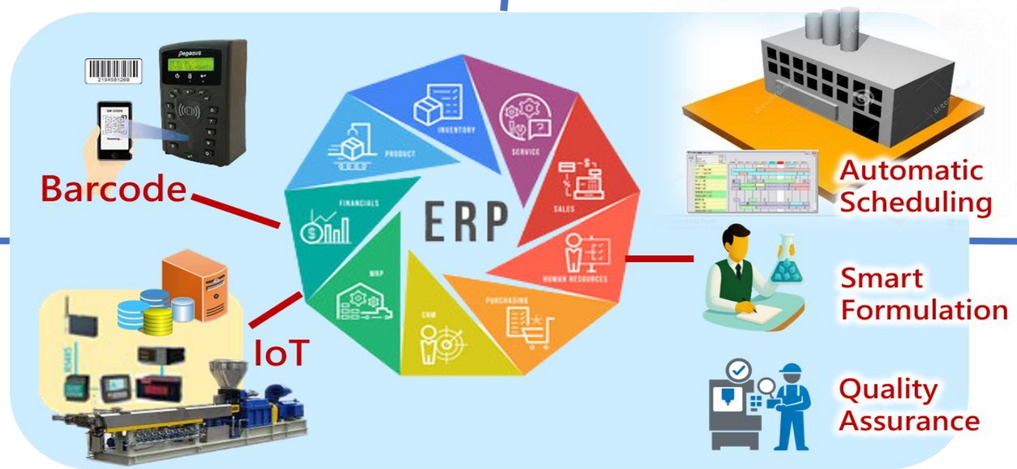


Technical Service Center

Smart Manufacturing Center

Office Operations Center







耐特自主開發資訊整合系統 串聯生產、研發、品質管理



04 經營實績

經營實績

單位：新台幣仟元

	2023年	2024年	2025年	2026上半年
銷貨收入	2,101,161	2,369,617	2,468,388	**1,421,394**
銷貨毛利	519,778	667,396	667,190	**419,042**
銷貨毛利率(%)	25%	28%	27%	**29%**
營業淨利	80,900	196,688	196,038	**161,015**
營業淨利率(%)	4%	8%	8%	**11%**
每股盈餘(新台幣元)	1.06	2.27	1.95	**1.85**

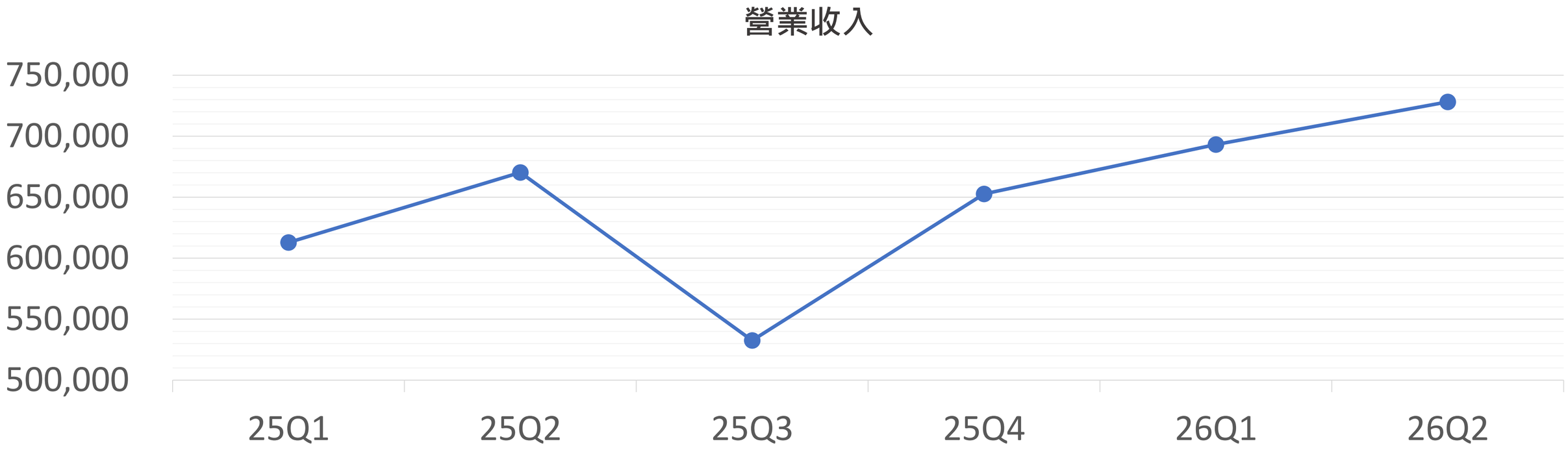
毛利率逐年上升

已達去年全年度95%

經營實績

單位：新台幣仟元

年度	25Q1	25Q2	25Q3	25Q4	26Q1	26Q2
營業收入	612,844	670,273	532,538	652,733	693,215	728,178
季增率	+5.24%	+9.37%	-20.55%	+22.57%	+6.20%	+5.04%
去年同期	—	—	-15.93%	+12.09%	+13.11%	+8.64%

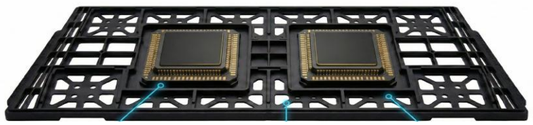


高階應用材料營收佔比

高階應用營收
占比突破25%



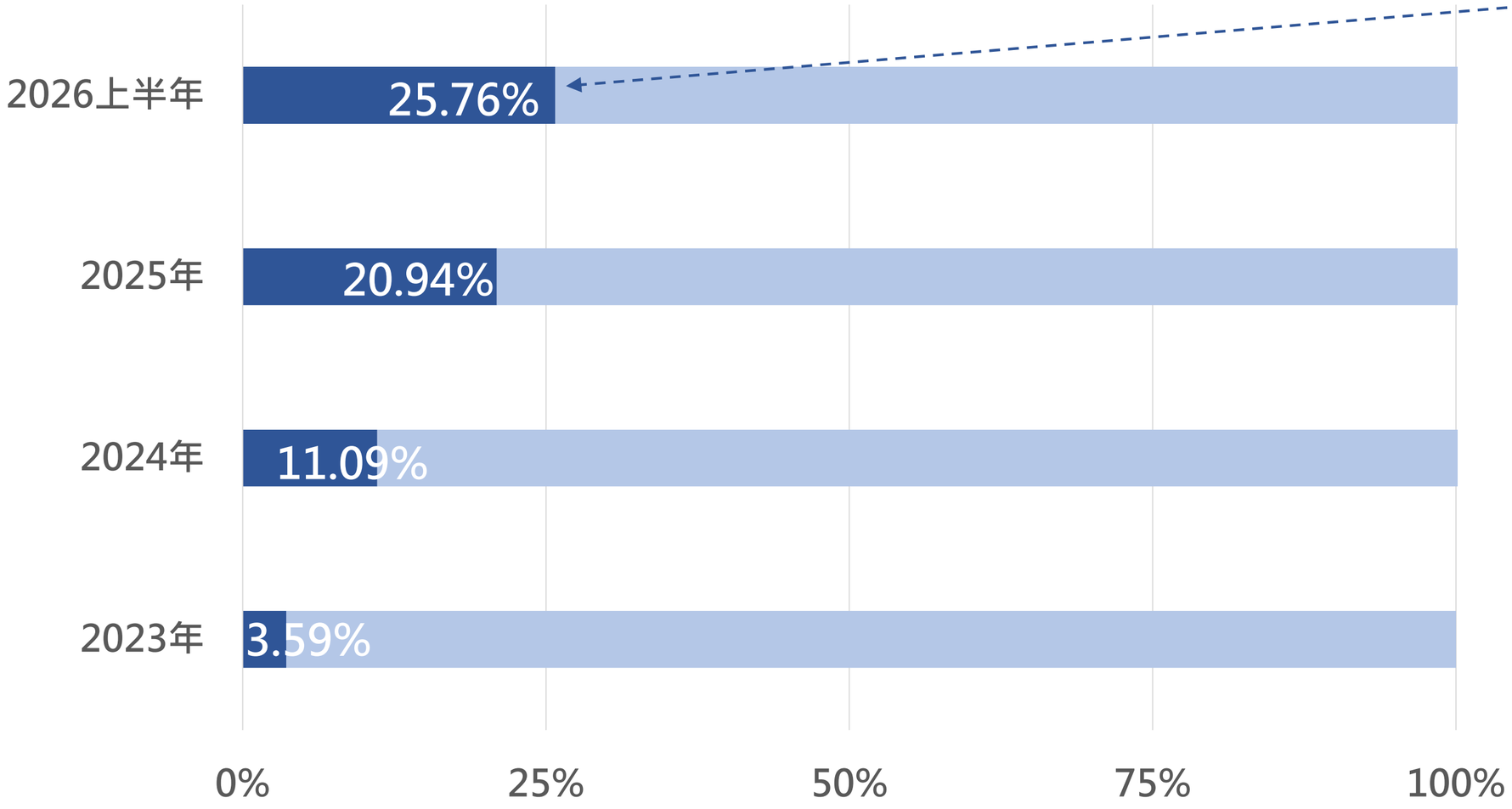
半導體先進製程載具



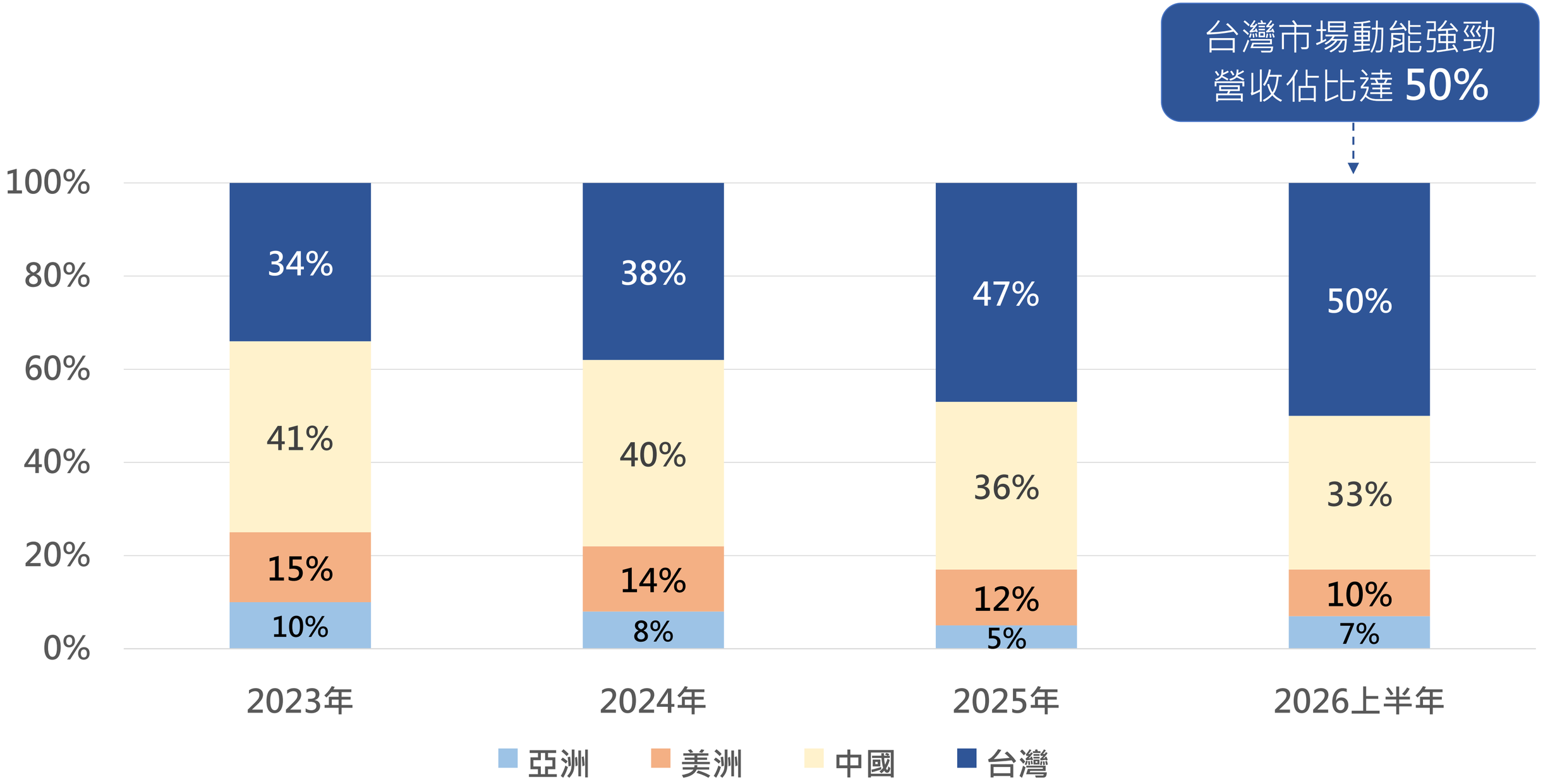
IC-Tray



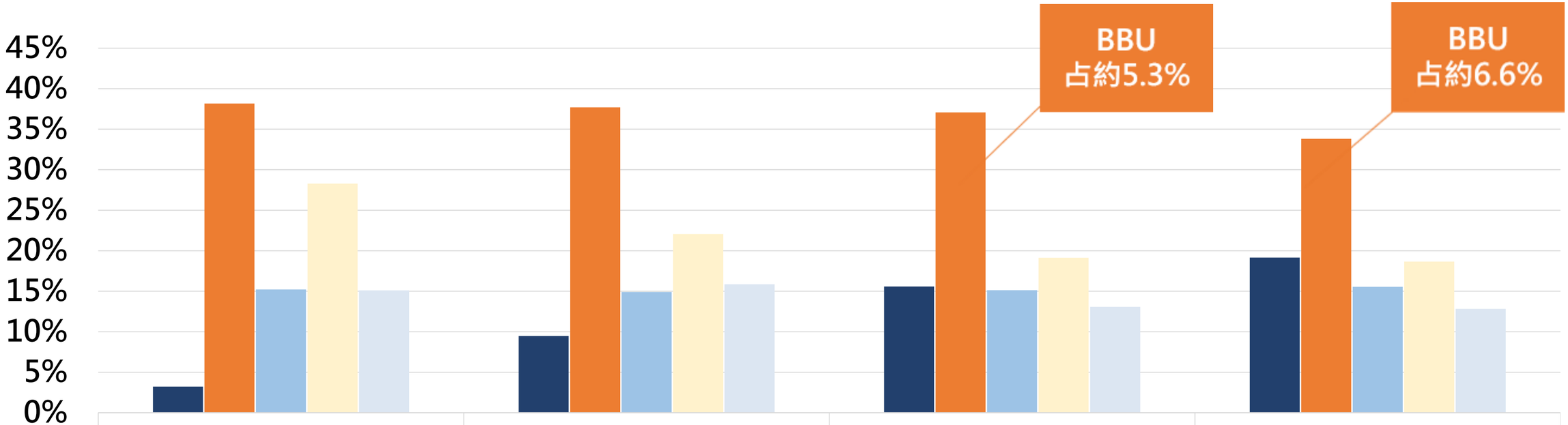
BBU



地區營收佔比


台灣市場動能強勁
營收佔比達 50%
100%
80%
60%
40%
20%
0%
34%
41%
15%
10%
38%
40%
14%
8%
47%
36%
12%
5%
50%
33%
10%
7%
2023年
2024年
2025年
2026上半年
亞洲
美洲
中國
台灣

產品營收佔比



	2023年度	2024年度	2025年度	2026年上半年度
半導體	3.23%	9.47%	15.58%	19.16%
電子電機	38.17%	37.7%	37.08%	33.82%
汽車機車	15.21%	14.9%	15.12%	15.54%
運動及醫療	28.28%	22.07%	19.14%	18.66%
其他	15.11%	15.86%	13.08%	12.82%

半導體 電子電機 汽車機車 運動及醫療 其他



05 永續發展

品質認證



intertek
Total Quality. Assured.

CERTIFICATE
OF REGISTRATION

This is to certify that the management system of:

NYTEX COMPOSITES CO., LTD

耐特科技材料股份有限公司

Main Site: 17F., No.94, Sec. 1, Sintai 5th Rd., Sijhih Dist., New Taipei City 221, Taiwan

台灣新北市汐止區新台五路一段94號17F

Has been audited and registered by Intertek as meeting the requirements of the standard:

AS9100:D and ISO 9001:2015

The management system is applicable to:

Multiple Site Structure

Main Site Scope: Design, Development, and Manufacturing of Advanced Polymer Compound.

先進高分子化合物的設計、開發與製造.

Certificate Number
0224295-00

Initial Certification Date
09 September 2025

Certificate Issue Date
09 September 2025

Certificate Reissue Date

Certificate Expiry Date
08 September 2028

ANAB
ANSI National Accreditation Board
ACCREDITED
MANAGEMENT SYSTEMS CERTIFICATION BODY

Rathin Grover
President, Business Assurance

Intertek Testing Services NA, Inc. dba Intertek
4700 Broadmoor Avenue S.E.,
Kentwood, MI, USA

The assessment was performed in accordance with the requirements of AS9104/1:2012-01. Intertek is accredited under the Aerospace Registrar Management Program and IAQG ICOT scheme. In the issuance of this certificate, Intertek assumes no liability to any party other than to the Client, and then only in accordance with the agreed upon Certification Agreement. This certificate's validity is subject to the organization maintaining their system in accordance with Intertek's requirements for systems certification. Validity may be confirmed via email at certificate.validation@intertek.com or by scanning the code to the right with a smartphone. The certificate remains the property of Intertek, to whom it must be returned upon request.
CT-AS9100_2009-AS9104_1-ANAB-EN-LT-P-01.jul.17

AS9100
航太品質管理系統



Indian Register Quality Systems
Certificate of Approval

A Division of IRCLASS Systems and Solutions Private Limited

CERTIFICATE NO.: IRQS/250500125
IATF CERTIFICATE NO.: 0563555

To certify the Quality Management System meets the requirements of **IATF 16949:2016**
(1st Edition 01-Oct-2016)

NYTEX Composites Co., Ltd.

ADDRESS
No. 6, Ln. 468, Sec. 4,
Zhangshui Rd., Pitou Township,
Changhua County 52341, Taiwan (R.O.C.)

IATF USI Code: G9Z2TC

having been audited in accordance with the "Rules for Achieving and Maintaining IATF Recognition"

ISSUED ON	VALID TILL DATE
JANUARY 23, 2025	JANUARY 22, 2028

CERTIFICATION SCOPE

Design and Manufacture of Plastic Compound

[Exclusions: Nil]

Indian Register Quality Systems

AUTHORISED CERTIFICATION BODY SIGNATURE

Shashi Nath Mishra
Chief Operating Officer (COO)

This approval is subject to continued satisfactory maintenance of Quality Management System of the organization to the above standard which will be monitored by IRQS. Condition Overleaf.

Indian Register Quality Systems (A Division of IRCLASS Systems and Solutions Private Limited)
Head Office: 52A, Adi Shankaracharya Marg, Opp. Powai Lake, Powai, Mumbai - 400 072, India. Website: www.irqs.co.in, www.irclass.org

Page 1- 1

Rev 00
COA/IRQS/IATF/Rev 03

IATF 16949
汽車品質管理系統

- GRS
- ISO 14021
- ISCC PLUS
- ISO 14064-1
- ISO 50001
- ISO 14001
- ISO 9001
- ISO 27001
- UL RTI
- UL yellow card

其他認證（環境、品質、材料）

永續實踐

公司治理

健全董事會與內控機制

- 設置薪酬委員會及審計委員會
- 董事 **7** 席，其中獨立董事 **4** 席
- 董事男女比 6：1
- 內部稽核持續評估內控有效性

環境保護

再生能源與資源循環

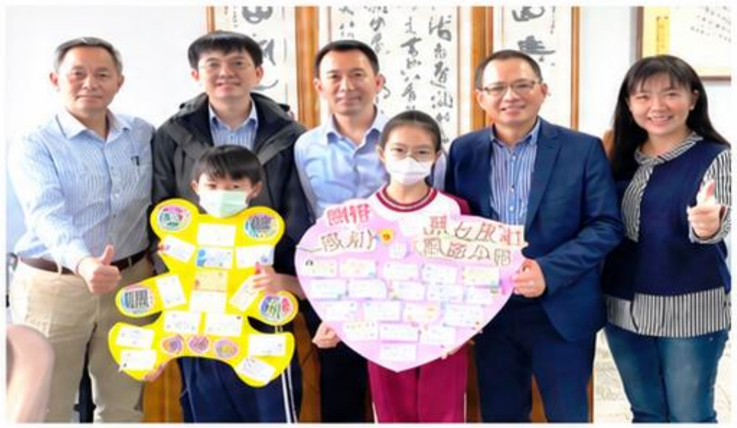
- 半導體產線使用自發自用再生能源
- 推動循環再生材料應用
- 年度節能目標超過 **1%**



社會責任

長期投入公益與社區

- 支持家扶基金會逾 **20 年**
- 參與社區營造、教育培力
- 支持藝術文化與弱勢扶助





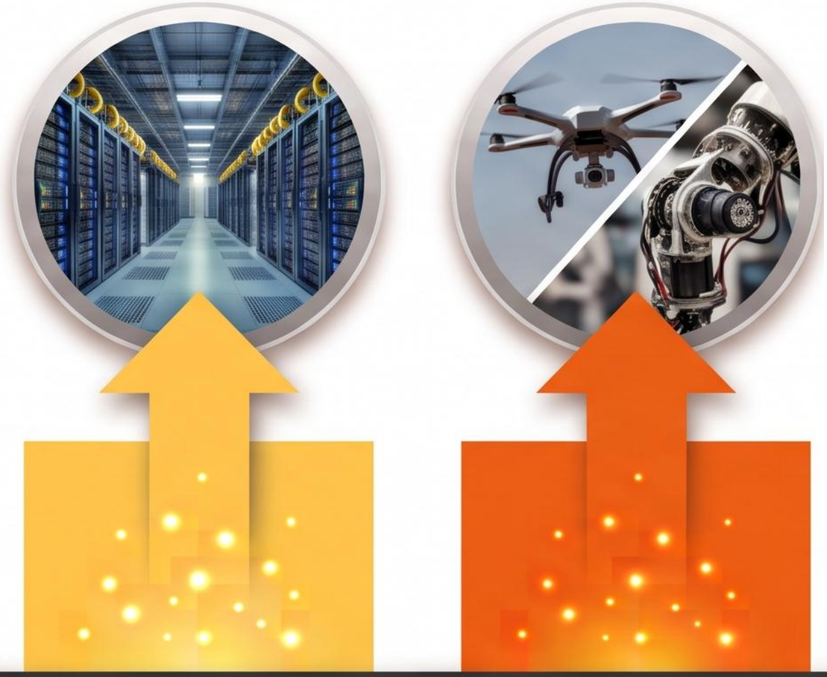
06 營運展望

營運展望

強勁的成長動能

深化既有應用

- 半導體先進封裝載具
- 半導體製程耗材
- LVDC/HVDC BBU應用



開拓應用領域

- 無人載具
- 人型機器人關節件
- 航太客機、重工零組件



穩健的營運基礎



Nytex Composites Co., Ltd.

Thank you