



## 產品資訊

## Product Information

## NYLOY® LF-3030N B1

- LCP
- 礦纖強化級  
Mineral Fiber Reinforced
- 黑色  
Black

性質	PROPERTIES	測試方法 METHOD	單位 UNIT	結果(數據) RESULT
<b>機械特性</b>	<b>MECHANICAL</b>			
抗張強度	Tensile Strength	ISO 527	kg/cm <sup>2</sup> (MPa)	1253 (123)
斷裂伸長率	Elongation	ISO 527	%	2.4
抗折強度	Flexural Strength	ISO 178	kg/cm <sup>2</sup> (MPa)	1377 (135)
抗折彈性係數	Flexural Modulus	ISO 178	kg/cm <sup>2</sup> (MPa)	109183 (10700)
衝擊強度	IZOD Impact, Notched 23° C	ISO 179	kJ/m <sup>2</sup> (J/M)	6 (58.8)
	IZOD Impact, Notched -20° C	ISO 179	kJ/m <sup>2</sup> (J/M)	-
<b>熱特性</b>	<b>THERMAL</b>			
熱變形溫度	Heat Deflection Temp (18.2kg/cm <sup>2</sup> ) (1.82MPa)	ISO 75	°C	240
<b>其他特性</b>	<b>OTHER</b>			
密度	Density	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1.58
模收縮率	Mold Shrinkage	ISO 294-4		
縱向	Parallel, 2.0mm		%	0.2
<b>附註</b>	<b>REMARK</b>			
(1)本物性表為典型測試值，僅供參考，不作為正式質保承諾。				

## 加工建議條件

## Moulding guide

乾燥溫度	Drying Temp.	°C	140-150
乾燥時間	Drying Time	hr	4-12
模具溫度	Mold Temp.	°C	80-120
射膠 (一)	1 <sup>st</sup> inj.		
速度(%)/壓力(%)	V(%)/P(%)	%	20/40
射膠 (二)	2 <sup>nd</sup> inj.		
速度(%)/壓力(%)	V(%)/P(%)	%	20/35
射膠 (三)	3 <sup>rd</sup> inj.		
速度(%)/壓力(%)	V(%)/P(%)	%	20/25
射膠 (四)	4 <sup>th</sup> inj		
速度(%)/壓力(%)	V(%)/P(%)	%	-
噴嘴溫度	Nozzle Temp.	°C	340-360
第一段溫度	1 <sup>st</sup> Barrel Temp.	°C	345-365
第二段溫度	2 <sup>nd</sup> Barrel Temp.	°C	340-360
第三段溫度	3 <sup>rd</sup> Barrel Temp.	°C	320-340
冷卻時間	Cooling Time	Sec.	20

附註

REMARK

This data-sheet is for reference only .