



產品資訊

Product Information

NYLOY® JG-2050N

- 聚苯硫醚
PPS
- 玻礦纖維強化級
Glass & Mineral Fiber
Reinforced
- 本色
Nature

性質	PROPERTIES	測試方法 METHOD	單位 UNIT	結果(數據) RESULT
機械特性	MECHANICAL			
抗張強度	Tensile Strength	ISO 527	kg/cm ² (MPa)	1632 (160)
斷裂伸長率	Elongation	ISO 527	%	1.2
抗折強度	Flexural Strength	ISO 178	kg/cm ² (MPa)	2500 (245)
抗折彈性係數	Flexural Modulus	ISO 178	kg/cm ² (MPa)	137755 (13500)
衝擊強度	Charpy Impact, Notched 23° C	ISO 179	KJ/m ² (J/M)	7 (68.6)
熱特性	THERMAL			
熱變形溫度	Heat Deflection Temp (18.4kg/cm ²)(1.8MPa)	ISO 75	°C	265
其他特性	OTHER			
密度	Density	ISO 1183	g/cm ³	1.71
附註	REMARK			
(1)本物性表為典型測試值，僅供參考，不作為正式質保承諾。				

加工建議條件

Moulding guide

乾燥溫度	Drying Temp.	°C	140
乾燥時間	Drying Time	hr	4-6
模具溫度	Mold Temp.	°C	130-150
射膠 (一)	1 st inj.		
速度(%)/壓力(%)	V(%)/P(%)	%	60/55
射膠 (二)	2 nd inj.		
速度(%)/壓力(%)	V(%)/P(%)	%	50/45
射膠 (三)	3 rd inj.		
速度(%)/壓力(%)	V(%)/P(%)	%	30/25
射膠 (四)	4 th inj		
速度(%)/壓力(%)	V(%)/P(%)	%	20/15
噴嘴溫度	Nozzle Temp.	°C	300-330
第一段溫度	1 st Barrel Temp.	°C	310-340
第二段溫度	2 nd Barrel Temp.	°C	300-330
第三段溫度	3 rd Barrel Temp.	°C	290-320
冷卻時間	Cooling Time	Sec.	20
附註	REMARK		
This data-sheet is for reference only .			