



## 產品資訊

## Product Information

## NYLOY® JG-2065N

- 聚苯硫醚  
PPS
- 玻礦纖維強化級  
Glass & Mineral Fiber  
Reinforced
- 本色  
Nature

性質	PROPERTIES	測試方法 METHOD	單位 UNIT	結果(數據) RESULT
<b>機械特性</b>	<b>MECHANICAL</b>			
抗張強度	Tensile Strength	ISO 527	kg/cm <sup>2</sup> (MPa)	1326 (130)
斷裂伸長率	Elongation	ISO 527	%	0.5
抗折強度	Flexural Strength	ISO 178	kg/cm <sup>2</sup> (MPa)	2040 (200)
抗折彈性係數	Flexural Modulus	ISO 178	kg/cm <sup>2</sup> (MPa)	198979 (19500)
衝擊強度	Charpy Impact, Notched 23° C	ISO 179	KJ/m <sup>2</sup> (J/M)	6.5 (63.7)
<b>熱特性</b>	<b>THERMAL</b>			
熱變形溫度	Heat Deflection Temp  (18.4kg/cm <sup>2</sup> )(1.8MPa)	ISO 75	°C	265
<b>其他特性</b>	<b>OTHER</b>			
密度	Density	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1.98
<b>附註</b>	<b>REMARK</b>			
(1)本物性表為典型測試值，僅供參考，不作為正式質保承諾。				

## 加工建議條件

## Moulding guide

乾燥溫度	Drying Temp.	°C	140
乾燥時間	Drying Time	hr	4-6
模具溫度	Mold Temp.	°C	130-150
射膠 (一)	1 <sup>st</sup> inj.		
速度(%)/壓力(%)	V(%)/P(%)	%	60/55
射膠 (二)	2 <sup>nd</sup> inj.		
速度(%)/壓力(%)	V(%)/P(%)	%	50/45
射膠 (三)	3 <sup>rd</sup> inj.		
速度(%)/壓力(%)	V(%)/P(%)	%	30/25
射膠 (四)	4 <sup>th</sup> inj		
速度(%)/壓力(%)	V(%)/P(%)	%	20/15
噴嘴溫度	Nozzle Temp.	°C	300-330
第一段溫度	1 <sup>st</sup> Barrel Temp.	°C	310-340
第二段溫度	2 <sup>nd</sup> Barrel Temp.	°C	300-330
第三段溫度	3 <sup>rd</sup> Barrel Temp.	°C	290-320
冷卻時間	Cooling Time	Sec.	20
附註	REMARK		
<b>This data-sheet is for reference only .</b>			