



耐特 NYTEX COMPOSITES CO., LTD. 耐特科技材料股份有限公司

產品資訊

Product Information

NYLOY® LG-2030N B1

- LCP
- 玻礦纖強化級
Glass & Mineral Fiber
Reinforced
- 黑色
Black

性質	PROPERTIES	測試方法 METHOD	單位 UNIT	結果(數據) RESULT
機械特性	MECHANICAL			
抗張強度	Tensile Strength	ISO 527	kg/cm ² (MPa)	1122 (110)
斷裂伸長率	Elongation	ISO 527	%	1.5
抗折強度	Flexural Strength	ISO 178	kg/cm ² (MPa)	1428 (140)
抗折彈性係數	Flexural Modulus	ISO 178	kg/cm ² (MPa)	102040 (10000)
衝擊強度	IZOD Impact, Notched 23° C	ISO 179	kJ/m ² (J/M)	7 (68.6)
熱特性	THERMAL			
熱變形溫度	Heat Deflection Temp (18.2kg/cm ²) (1.82MPa)	ISO 75	°C	250
其他特性	OTHER			
密度	Density	ISO 1183	g/cm ³	1.64
模收縮率	Mold Shrinkage	ISO 294-4		
縱向	Parallel, 2.0mm		%	0.1
附註	REMARK			
(1)本物性表為典型測試值，僅供參考，不作為正式質保承諾。				

加工建議條件

Moulding guide

乾燥溫度	Drying Temp.	°C	140-150
乾燥時間	Drying Time	hr	4-12
模具溫度	Mold Temp.	°C	80-120
射膠 (一)	1 st inj.		
速度(%)/壓力(%)	V(%)/P(%)	%	20/40
射膠 (二)	2 nd inj.		
速度(%)/壓力(%)	V(%)/P(%)	%	20/35
射膠 (三)	3 rd inj.		
速度(%)/壓力(%)	V(%)/P(%)	%	20/25
射膠 (四)	4 th inj		
速度(%)/壓力(%)	V(%)/P(%)	%	-
噴嘴溫度	Nozzle Temp.	°C	340-360
第一段溫度	1 st Barrel Temp.	°C	345-365
第二段溫度	2 nd Barrel Temp.	°C	340-360
第三段溫度	3 rd Barrel Temp.	°C	320-340
冷卻時間	Cooling Time	Sec.	20
附註	REMARK		
This data-sheet is for reference only .			